



Schneidöl



Schneidöl

- basierend auf synthetischen und mineralölfreien Pflanzenölen
- biologisch abbaubar
- Zertifiziert nach europäischen Ecolabel
- für Aluminium, Buntmetalle, niedrig- und hochlegierte Stähle

EINSATZGEBIETE:

VALONA MS 7010 BIO ist ein nicht wassermischbarer, buntmetallinhibierter Kühlschmierstoff auf Basis von biologisch abbaubaren synthetischen und mineralölfreien Pflanzenölen und Additiven. Es wurde speziell für die leichte Zerspanung (Schleifen) und mittlere Zerspanung (Drehen, Bohren, Gewindeschneiden) von Aluminium, Buntmetallen, niedrig- und hochlegierte Stähle entwickelt.

Das VALONA MS 7010 BIO zeichnet sich durch besondere Eigenschaften im Bereich Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz aus. Die hohe Gesundheitsverträglichkeit wird durch den Verzicht auf polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen (PAK) und Benzoapyrenmolekülen (BaP) erreicht. Der besonders hohe Flamm- und Rauchpunkt im Vergleich zu gleichwertigen mineralöhlhaltigen Schneidölen reduziert das Brandrisiko bei gleicher Leistung.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

EN ISO 10993

VALONA MS 7010 BIO ist nach dem europäischen Ecolabel zertifiziert (Registrierungsnummer: FR/27/002 nach AFNOR-Zertifizierung). Das Europäische Umweltzeichen ist ein Gütesiegel für herausragende Umweltleistungen, es wird verliehen an Produkte und Dienstleistungen die hohen Umweltstandards entsprechen.

FREIGABEN:

Junker

ANWENDUNGSVORTEILE:

besonders umweltschonend durch biologische Abbaubarkeit und europäisches Ecolabel
sehr hohe Brandsicherheit durch hohen Flammpunkt
extrem rauch- und verdampfungsarm
wird nicht ranzig
saubere Maschinen und Arbeitsumfeld
senkt Belastung am Arbeitsplatz
aschefrei und geruchsneutral (keine polyzyklische Aromaten)
hervorragende Qualität bei Buntmetallbearbeitung durch Buntmetallinhibitoren

ANWENDUNGSHINWEISE:

VALONA MS 7010 BIO ist speziell für die Minimalmengenschmierung (MMS) entwickelt worden und reduziert dadurch den Verbrauch an Schneidöl.

VALONA MS 7010 BIO hat den Zytotoxizitätstest nach EN ISO 10993 erfolgreich bestanden und kann in der Zerspanung von Werkstücken für medizinische Anwendungen genutzt werden.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Farbe	visuell		hellgelb
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	864
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	9
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	220
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-3
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	1b
TAN	ISO 6618	mgKOH/g	< 0,1

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
208573	20 L
207637	208 L
207641	1000 L

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

VALONA MS 7010 BIO

April / 2025

TotalEnergies.de

